



Choisir l'armoire forte Argos, c'est faire le choix de la qualité pour la sécurité de vos documents. C'est aussi la possibilité d'aménagements en fonction de vos besoins. Les armoires fortes Argos peuvent être fabriquées sur mesure. Fabrication spéciale sur demande.

## LES ARMOIRES BLINDÉES ARGOS ÉQUIPÉES D'UNE SERRURE S&G 8550 SONT CLASSE C

- Construction en simple paroi de 2 mm sans trace de soudure
- Épaisseur des portes de 70 mm
- Portes avec pènes dormants à l'arrière qui la rendent inarrachable
- Diamètre des pènes 25 mm sur les 3 côtes et pènes fixes à l'arrière
- Ouverture de la porte 180°
- Charnières réglables
- Poignée étoile pour une meilleure préhension
- Étagères dossiers suspendus avec un niveau supplémentaire en haut de l'armoire réglables en hauteur par pas de 50 mm
- Coloris gris RAL 7035, 7012 ou 9002

**SERVICE INSTALLATION**  
 Frais de livraison  
 et de mise en place  
 ➡ Nous consulter ➡



Modèle	Dim. Extérieure en mm H x L x P	Dim. Intérieure en mm H x L x P	Volume en litres	Poids en kg	Tablettes pour dossiers suspendus	Prix HT
ARGOS 250	1000 x 600 x 510 - 1 porte	990 x 575 x 430	245	108	2	<b>1419 € HT</b>
ARGOS 500	1000 x 1200 x 510 - 2 portes	990 x 1175 x 430	500	158	2 + 1 cadre DS	<b>2086 € HT</b>
ARGOS 760	1950 x 930 x 510 - 2 portes	1940 x 905 x 430	755	195	5 + 1 cadre DS	<b>2532 € HT</b>
ARGOS 1000	1950 x 1200 x 510 - 2 portes	1940 x 1175 x 430	980	215	5 + 1 cadre DS	<b>2716 € HT</b>
ARGOS 495	1500 x 800 x 510 - 1 porte	1490 x 775 x 430	497	138	3 + 1 cadre DS	<b>1970 € HT</b>

## OPTIONS DE SERRURES



### Serrure électronique IDIPS, test A2P, grade EN 1300 classe B

- 1 code utilisateur
- 1 code maître
- Temporisation réglable du clavier

HORO 410 à la place de la serrure à clé : **480 € HT** - Ref : HORO410

HORO 710 en plus de la serrure à clé : **512 € HT** - Ref : HORO710

## LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**TESTS AU FEU**

Afin de déterminer la capacité d'un coffre ou d'une armoire à protéger son contenu en cas d'incendie, différents tests ont été développés en fonction du pays d'origine du coffre ou de l'armoire.

**Il ne faut pas confondre tests et normes de fabrication.**

DIN 4102 (associée à la norme VDMA 24992 CLASSE B) n'est pas une norme applicable aux armoires ignifuges car seul un matériau isolant est placé entre les parois. Les coffres et armoires

DIN 4102 sont généralement appelés coupe-feu / anti-feu. Les tests d'ignifugation sont toujours effectués par des laboratoires accrédités :

<i>Norme :</i>	• EN 1047-1	<i>Pays :</i>	EUROPE
	• NT FIRE 017		SUEDE
	• JIS S1037		JAPON
	• UL		ETATS-UNIS
	• KS 4500		KOREE

**Coffre double-paroi**

Les coffres et armoires fabriqués en Europe sont conformes à la norme EN 1047-1. Ils sont certifiés VDMA 24991 S60P et S120P pour la protection de documents papier et S60DIS et S120DIS pour la protection de l'informatique.

**MÉTHODES EN FONCTION DES TESTS : EN 1047-1, NT FIRE 017, JIS S1037, UL, KS 4500****> ETAPE 1 :**

Le coffre ou l'armoire est placé dans un four. La température du four est très vite portée à plus de 1000°C.

Des capteurs de température sont placés dans le four et assurent que la courbe de température reproduit au plus juste des conditions réelles d'incendie.

Des capteurs de température placés à l'intérieur du produit test vérifient que celle-ci ne dépasse pas 170° pour le papier et 50° pour les supports informatiques.

Le produit subit le test des flammes pendant un temps déterminé (1 ou 2 heures sauf pour la norme KS 4500 : ½ HEURE).

**Refroidissement :**

Le four est ensuite éteint et en fonction de l'homologation, le processus de refroidissement diffère :

**EN 1047-1 et UL 1 :** Le produit est laissé dans le four pour un refroidissement naturel contrôlé.

**NT FIRE 017 :** Refroidissement du produit à l'extérieur du four.

**JIS S 1037 et KS 4500 :** Refroidissement du produit à l'extérieur du four avec un jet d'eau.

**> ETAPE 2 :****Pour obtenir l'homologation EN 1047-1 ou UL :**

On prend un produit strictement identique (même gamme, même poids) à celui qui a subi le test de l'étape 1. Il doit subir les 4 tests suivants pour obtenir ces deux homologations :

**• Test 1 : Choc thermique**

Le produit est placé dans un four préchauffé à 1000°C pendant un temps déterminé (22,5 ou 45 minutes S60 ou S120).

**• Test 2 : Test de chute**

Le produit test est retiré du four et placé à une hauteur de 9,15 m pour subir un test de chute sur un lit de galets pour retrouver au mieux les conditions d'un effondrement de plancher.

**• Test 3 : Test feu**

Le produit retourne dans le four pour subir à nouveau le test des flammes pendant un temps déterminé (22,5 ou 45 minutes S60 ou S120).

**• Test 4 : Refroidissement**

Le produit test est laissé dans le four pour un refroidissement naturel contrôlé.

**TESTS DE RÉSISTANCE À L'EFFRACTION**

Afin d'assurer les biens placés dans les coffres forts, les assurances se réfèrent à une classification européenne : la norme EN 1143-1 pour les coffres forts et 1143-2 pour les coffres de dépôt.

Il existe différents centres d'accréditation : le CNPP (A2P-E) en France et la VDMA (EURO VDS) en Allemagne.

Il est à noter que les coffres avec un poids inférieur à 1000 kg doivent être scellés au sol.

La norme EN 1143-1 comporte différents niveaux qui varient selon l'unité de mesure RU (Résistance Unit). Cette unité de valeur est calculée dans des conditions bien précises en fonction du temps, des outils utilisés pour ouvrir le coffre lors de tests d'accréditation.

• Classe 0 : 8 000€	• Classe 4 : 110 000€
• Classe 1 : 25 000€	• Classe 5 : 200 000€
• Classe 2 : 35 000€	• Classe 6 : 300 000€
• Classe 3 : 55 000€	

A partir de la classe 4, il y a obligation de deux serrures indépendantes. Valeur assurable à titre indicatif. Se renseigner au près de votre assureur.

La norme VDMA 24992 CLASSE A correspond à un coffre simple paroi. C'est l'assureur qui décidera des montants potentiels assurables.