



Verdon

cabines acoustiques



France
Bureau



FCBA 2108100

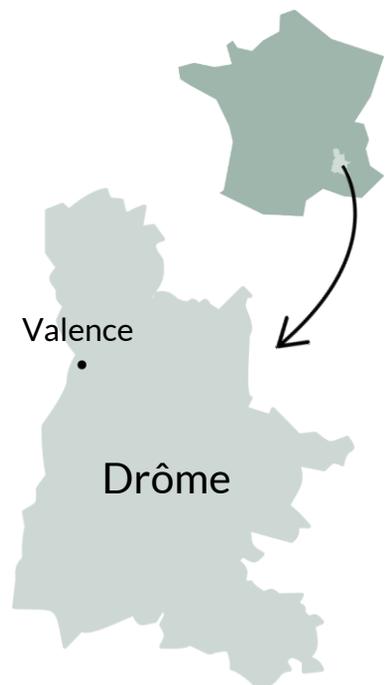


Une fabrication 100% made in France

Eh oui, choisir de faire **fabriquer en France** n'est pas seulement un gage de qualité, c'est aussi **donner du sens à sa démarche !**

En choisissant Français, on choisit la provenance de ce que l'on consomme et l'on **s'engage pour l'emploi et pour l'environnement !**

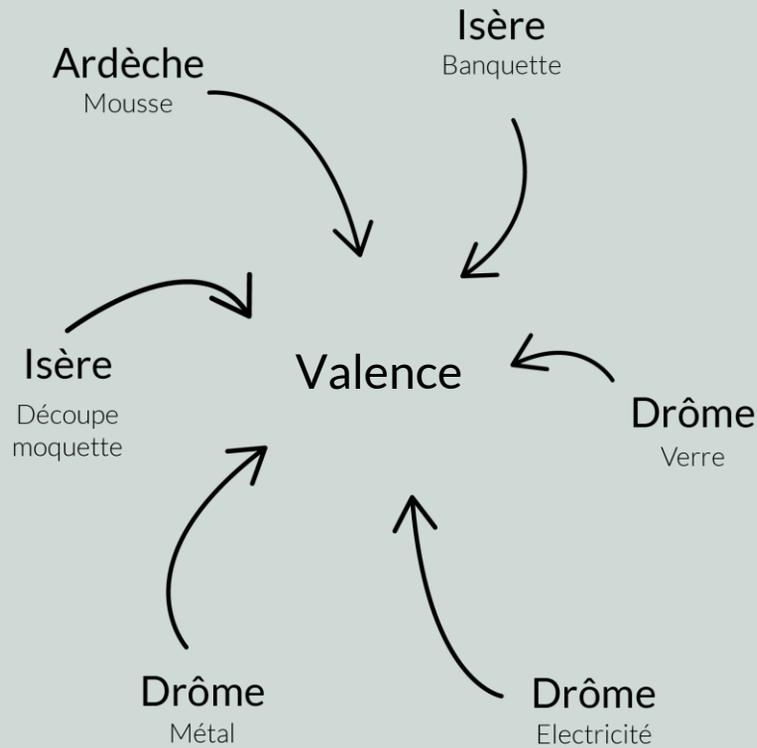
Toutes les cabines sont **100% fabriquées et assemblées** dans notre atelier de 9 000 mètres carrés situé dans la **Drôme**, où une équipe de **80 employés** travaillent en utilisant un équipement à la pointe et un parc machine constamment renouvelé.



En France on peut faire beaucoup de bruit, ça ne nous empêche pas de travailler dans le silence.

Partenariats locaux

Approvisionnement des matières premières
au plus près de chez nous.



Livraison rapide

Grâce à notre production française,
nous fabriquons et expédions vos
cabines à partir de **2 semaines**.



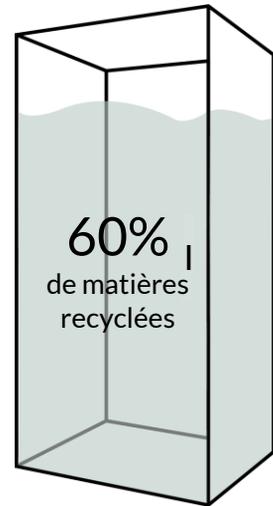
Empreinte carbone faible

En utilisant un **circuit court**, nous
réduisons notre impact carbone.



Des cabines recyclées...

- ✓ Notre tissu **Chili (GABRIEL)** est d'origine **100% recyclé**, à base de bouteilles en plastiques post consommation.
- ✓ Nos panneaux de bois contiennent plus de **50%** de matières premières issues de **matières recyclées**.



Tissu



Bois



Emballage



Verre



Acier



...Et recyclable !

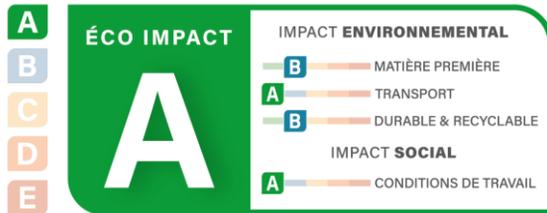
Notre produit suit le principe du

Cradle to Cradle !

Les composants des cabines peuvent être **100% désassemblés et recyclés**.

Notée critère A par Eco Impact

Toutes nos cabines acoustiques sont certifiées **critère A** par Eco Impact sur une échelle de A à E.



Le score est calculé en prenant en compte chaque étape du cycle de vie du produit :

- ✓ Le type de **matières premières** et leurs origines
- ✓ La **fabrication** et les conditions de travail
- ✓ Le mode de **distribution** et d'emballage
- ✓ L'**utilisation** : modularité, durabilité réparabilité
- ✓ La **fin de vie** : économie circulaire

Des matériaux respectueux de l'environnement

- ✓ Bois provenant des forêts gérées durablement
- ✓ Mousse 100% recyclée, fabriquée dans l'Ardèche
- ✓ Tissu Oeko-Tex
- ✓ Système électrique des cabines basse consommation



Gestion des déchets optimisée

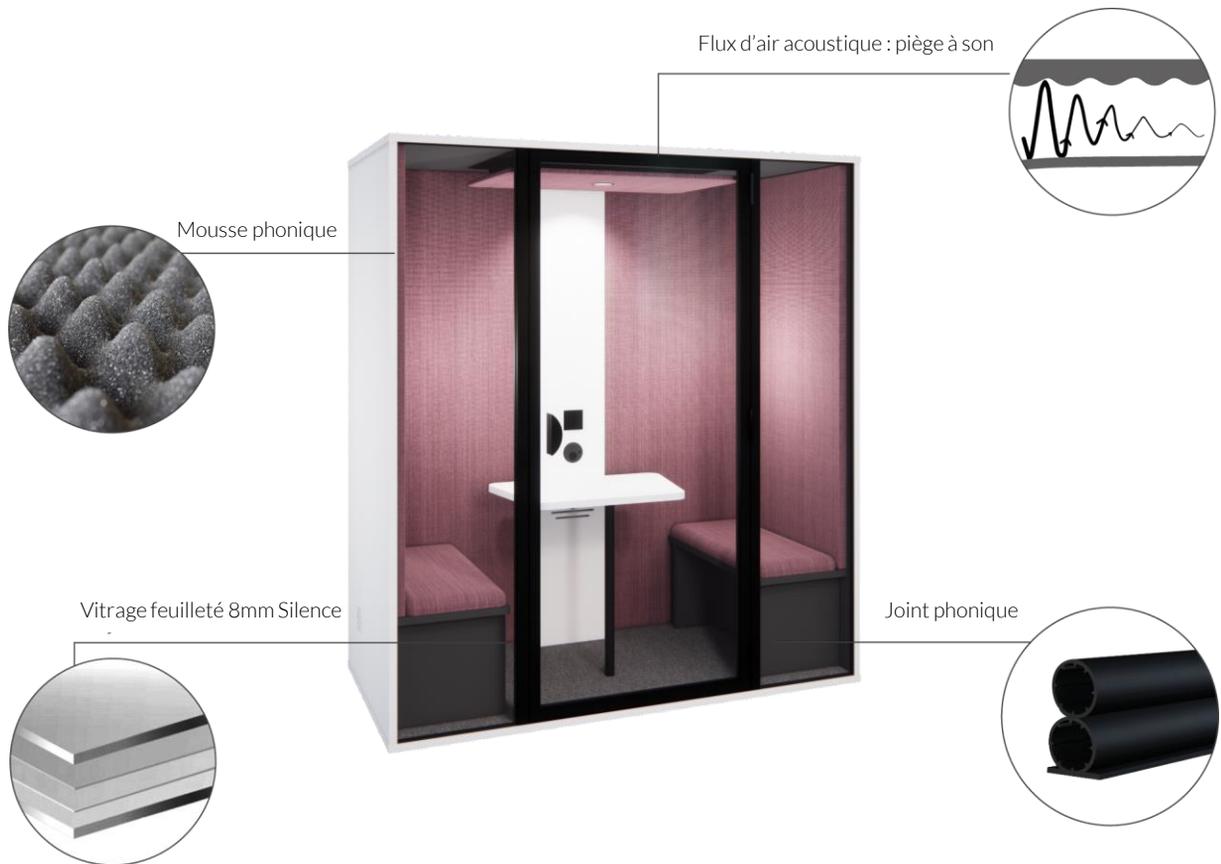
Optimisation des chutes de bois

Notre chaudière industrielle transforme nos chutes de bois et chauffe 100% de notre atelier de manière écologique et optimisée.

Dons des invendus

Nous confions gracieusement à une recyclerie locale nos matériaux de valeurs afin qu'ils soient réutilisés et possèdent une seconde vie.

Performance acoustique



Norme ISO 23351-1

Réduction du niveau de la parole : -27,3 dB

Norme ISO 11957 :
Performance d'isolation acoustique des cabines -29 dB

Garantie la confidentialité de vos conversations !

Performance ventilation

Variation maximum de **200 ppm** de CO² avec l'environnement extérieur



Modèle S et S Bureau

280 m³/h

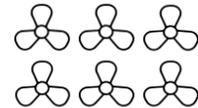
3 ventilateurs



Modèle M

575 m³/h

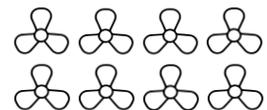
6 ventilateurs



Modèle L et XL

750 m³/h

8 ventilateurs



Temps de renouvellement d'air :
40 secondes

Finitions panneaux

Intérieur



I1 - Blanc



I2 - Gris Anthracite



I3 - Bois

Extérieur



E1 - Blanc



E2 - Gris Anthracite



E3 - Bois

Finitions tissu



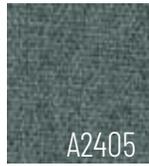
Habillage tissu :
Panneaux en tissu fond +
plafond + panneaux
latéraux + banquettes



Possibilité de choisir des
tissus différents, pour les
panneaux latéraux, le
fond et le plafond, des
banquettes.

Gamme A - Elégance

Composition : 100% PES - Traitement Téflon - Poids : 260 gr/m2 - Martindale : > 100 000 Cycles



Gamme B - Gabriel Chili - Non feu classé M1*

Composition : 100% Polyester Recyclé Post Consommation - Poids : 336 gr/m2 - Martindale : > 60 000 Cycles - Classe M1



*Tissus non feu classe M1 - Tissu 100% recyclé

Si le choix du tissu est différent pour les banquettes et les panneaux, le prix de la catégorie de tissu supérieure sera appliqué pour tous.



Table Ergonomique



Socle mobile

Variateur tactile



Connectique intégrée



Spot Led



Fond vitré





Nos atouts techniques



Porte réversible

Choisissez le sens d'ouverture de la porte



Ventilation

+30% du flux d'air



Connectique

Bloc prises complet et intégré
1 PC 220V, 2 USB C, 1 USB A,
1 RJ45



Socle mobile

Roulettes intégrées dans un socle extra plat de 2,8 cm avec vérins de réglage



Variateur tactile

Pour régler la lumière et la ventilation



Fond personnalisable

Grand clair de vitrage (disponible en option)



Panneau clipsé avant

Accès technique pour toute configuration



Ultra personnalisable

Large choix de coloris tissus et finition bois



Verdon



FCBA 2108100

Eclairage

Doux et chaleureux
2 Spots LED

Connectique

Complète et intégrée
Prise 220V, 2 USB-C, 1 USB-A,
1 RJ45

Porte

Réversible



Ventilation

Efficace et silencieuse
Débit : 750 m3/h

Acoustique

Réduction sonore -29 dB

Hermétique

Fermeture magnétique

Socle mobile

Déplaçable à tout moment

Cabine acoustique - Modèle L

Montage express : 3 pers.

 60 min*



Dimensions

Dimensions extérieures : 136 x 190 x 212 cm

Dimensions intérieures : 129 x 177 x 198 cm

Dimensions porte : 90 x 204 cm – 8 mm feuilleté Silence

Poids : 490 kg

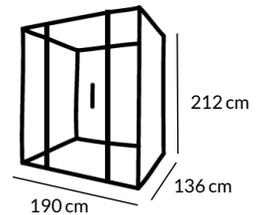
Surface au sol : 2,4 m²

Dimensions tablette : 78 x 92 cm

Hauteur tablette : 73 cm

Dimension banquette : 129 x 38 cm

Hauteur banquettes : 45 cm



Informations techniques

Eclairage : 2 Spots LED 800 lm

Ventilation : Débit 750 m³/h

Connectique : 1 PC 220v / 2 USB-C, 1 USB-A / 1 RJ45

/ 1 variateur ventilation et lumière

Matériaux

Habillage extérieur : Bois compressé PPSMHD

Habillage intérieur : Textile 100% PES

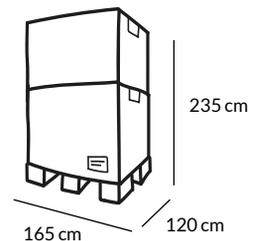
Revêtement sol : Moquette 100% Polyester

Logistique

1 pupitre : 145 x 225 x 235 cm

Poids brut : 600 kg

Volume : 7,7 m³



* Hors manutention



Livraison rapide



Origine France Garantie



Eco responsable



Verdon

cabines acoustiques